

# FEFA GmbH

Technische Farben & Produkte

## Detalles de producto

### Recubrimiento para cámara de vapor





### **Sobre TFP**

**En la filosofía de TFP, son el cliente y sus necesidades específicas, el punto de partida para nuestro pensar y actuar. Con un equipo joven e innovador, no solo desarrollamos ideas, sino productos acordes a los parámetros de nuestros consumidores.**

**La razón de ser de la compañía, es la manufactura y venta de productos y aditivos para la química de la construcción. El desarrollo de tecnologías para pinturas y recubrimientos especiales, completan el cuadro.**

Contamos con una cartera de clientes que incluye empresas de renombre en la industria de la construcción, así como empresas con énfasis en la producción técnica.

La fortaleza de TFP radica en adaptar nuestros productos a sus necesidades, así como desarrollar nuevos productos a su medida. Circunstancias y modificaciones especiales, son siempre una posibilidad.

TFP Technische Farben & Produkte GmbH  
Planta de producción Troisdorf  
Bonnerstr. 44a  
50996 Troisdorf, Alemania  
tel +49 (0) 22 41 - 16 97 95 8  
fax +49 (0) 22 41 – 16 97 95 9  
e-mail kontakt@tfp-info.de  
web www.tfp-info.de

### **TFP 5000 RECUBRIMIENTO PARA CÁMARA DE VAPOR**



- *Alto nivel de evaporación*
- *Incrementa la superficie de contacto con el calor*
- *Efecto de aislamiento*

**Recubrimiento para superficies de metal para lograr un alto grado de evaporación sin efecto Leidenfrost. (Formación y rebote de perlas de agua).**

**Resultado:** Superficie altamente porosa

**Descripción de producto:** Fórmula líquida de rellenos de cerámica resistentes al calor.

**Efecto:** Debido a la superficie de gran porosidad del recubrimiento, grandes cantidades de agua son tomadas en un corto lapso y desprendidas en forma de "vapor seco"

**Posibilidad de variación:** El Recubrimiento para cámara de vapor, puede ser adaptado para los procesos de aplicación y necesidades de los clientes. TFP 5005 es un recubrimiento especializado.

**Aditivos:** El aditivo TFP 5010 se puede agregar a la composición de recubrimiento de suelas sensibles. Además, la base metálica puede ser recubierta con TFP 5020 para mejorar la adhesión.

| <b>Art.-Nr.</b> | <b>Descripción</b> |
|-----------------|--------------------|
| <b>TFP 5005</b> | RECUBRIMIENTO      |
| <b>TFP 5010</b> | ADITIVO            |
| <b>TFP 5020</b> | PRIMER             |



### **TFP 5005 RECUBRIMIENTO PARA CÁMARA DE VAPOR**

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| <b>Descripción de producto</b> | Recubrimiento líquido color beige, compuesto por rellenos de cerámica y fibras resistentes a altas temperaturas.  |
| <b>Uso:</b>                    | El recubrimiento para cámara de vapor está diseñado para su uso en aparatos generadores de vapor, por ejemplo, planchas de vapor. A través de la porosidad del recubrimiento, el agua se evapora sin efecto Leidenfrost y se absorbe muy rápidamente. La gran superficie de contacto provoca una transición muy rápida en "vapor seco". |
| <b>Superficie:</b>             | Cualquier base firme de metal es útil. Debe estar libre de suciedad e impurezas, especialmente grasa o aceite. Para obtener óptima adhesión, puede ser aplicado con una base primer conveniente. (TFP 5020).  |
| <b>Aplicación:</b>             | TFP 5005 está listo para ser aplicado, pero debe ser agitado antes y durante el procesamiento o, bombeado a través de un sistema. Puede aplicarse con una pistola de aire comprimido o aerosol "sin aire". El espesor del revestimiento debe estar entre 80-120µ.   |
| <b>Almacenamiento:</b>         | Debido a que el aglutinante utilizado está sujeto a un proceso químico, se debe guardar en cámara de refrigeración a <8 ° C.  |
| <b>Durabilidad:</b>            | Hasta 6 meses está garantizado, teniendo en cuenta las condiciones óptimas (temperatura).   |

Toda nuestra información está basada en los últimos descubrimientos y experiencias, pero no está relacionado o no justifica una relación jurídica contractual o una obligación adicional. La prueba de nuestros productos en su idoneidad para el uso previsto es en todos los casos del comprador o del procesador.

Esta Hoja de Datos Técnicos reemplaza todas las ediciones anteriores.  
Actualizado: 01/01/2013



### ***TFP 5010 ADITIVO***

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Descripción de producto:</b> | Aditivo seco, que consiste en rellenos de cerámica y una sal especial.  |
| <b>Uso:</b>                     | TFP 5010 es un aditivo para nuestro producto TFP 5005 (recubrimiento para cámara de vapor). Esto permite generar una suela metálica con alta sensibilidad a la temperatura.           |
| <b>Proceso:</b>                 | El aditivo se añade a la cámara de vapor, un poco antes de su uso en una proporción de 1:50. El aditivo TFP 5010 acelera la reacción química y se debe utilizar en el día programado. |
| <b>Almacenamiento:</b>          | Alejado de la humedad y a temperatura ambiente.   |
| <b>Durabilidad:</b>             | Mínimo 12 meses bajo las condiciones establecidas.  |

Toda nuestra información está basada en los últimos descubrimientos y experiencias, pero no está relacionado o no justifica una relación jurídica contractual o una obligación adicional. La prueba de nuestros productos en su idoneidad para el uso previsto es en todos los casos del comprador o del procesador.

Esta Hoja de Datos Técnicos reemplaza todas las ediciones anteriores.

Actualizado: 01/01/2013



### ***TFP 5020 PRIMER***

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| <b>Descripción de producto</b> | Sistema de dos componentes que consiste en silano y un líquido acelerador de reacción.  |
| <b>Uso:</b>                    | TFP 5020 primer, es una preparación de superficies críticas para el uso posterior de TFP 5005.  |
| <b>Superficie:</b>             | Cualquier base firme de metal es adecuada. Debe estar libre de partículas sueltas y grasa.  |
| <b>Aplicación:</b>             | Los dos líquidos se mezclan por agitación. Después de unos veinte minutos ambos componentes han respondido totalmente el uno al otro, esto se refleja en una débil reacción exotérmica y una clarificación del líquido. Después de la reacción, el primer terminado se puede aplicar finamente. La aplicación final del primer debe ser procesada dentro de 12 horas. |
| <b>Almacenamiento:</b>         | El sistema de dos componentes debe ser almacenado de manera separada a temperatura ambiente.  |
| <b>Durabilidad:</b>            | Por lo menos 6 meses.   |

Toda nuestra información está basada en los últimos descubrimientos y experiencias, pero no está relacionado o no justifica una relación jurídica contractual o una obligación adicional. La prueba de nuestros productos en su idoneidad para el uso previsto es en todos los casos del comprador o del procesador.

Esta Hoja de Datos Técnicos reemplaza todas las ediciones anteriores.

Actualizado: 01/01/2013



## Technische Farben & Produkte

Detalles de producto – Recubrimiento para cámara de vapor

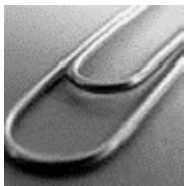
### Contacto

#### **Administración & Producción**



Planta de producción Troisdorf  
Bonnerstr. 44a  
50996 Troisdorf, Alemania  
tel. 0049 (0) 22 41 - 16 97 95 8  
fax 0049 (0) 22 41 - 16 97 95 9  
[kontakt@tfp-info.de](mailto:kontakt@tfp-info.de)

#### **Director General**



Dr. Volker Petersen  
Breitwiesenring 28  
63110 Rodgau  
Alemania

tel. 0049 (0)6106 - 26 75 25 2  
[geschaeftsfuehrung@tfp-info.de](mailto:geschaeftsfuehrung@tfp-info.de)